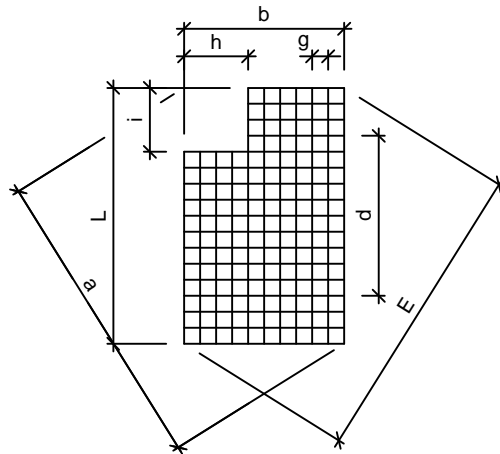


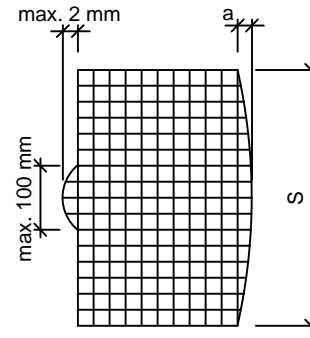
Onderstaande leverings- en fabricagetoleranties zijn in overeenstemming met de richtlijnen volgens RAL-GZ 638 en gelden voor het vervaardigen van alle persroosters, die aan de volgende eisen voldoen :

- a - draagstaven ≤ 60 mm;
- b- maaswijdte maximaal 68 mm. en minimaal 11 mm.;
- c- roosteroppervlakte maximaal 2,0 m² waarbij de lengte van een zijde niet groter dan 2000 mm. mag zijn.

Niet bedoeld zijn de onder druk/belasting optredende toleranties (vervormingen)



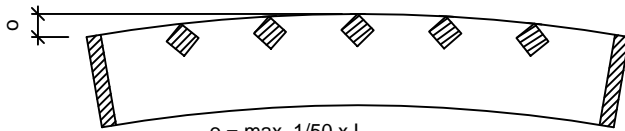
Diagonale afwijking a-E = max. $0,010 \times L$
 $g = \text{max. } \pm 1,5 \text{ mm.}$
 $L, b = \text{max. } +0 \text{ tot } -4 \text{ mm.}$
 $d = \text{max. } \pm 4 \text{ mm. (gemeten over 10 mazen)}$
 $h, i = +8 / -0 \text{ mm.}$



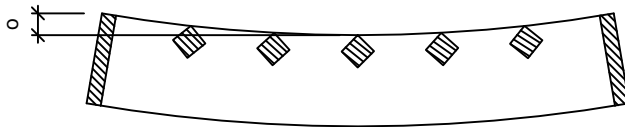
$a = \text{max. } 0,0025 \times S$



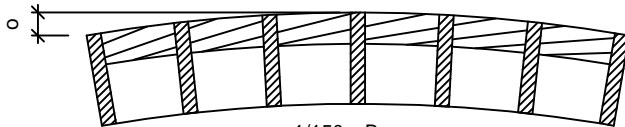
afmetingen $> 300 \times 300$ mm. $S = \text{max. } 5 \text{ mm.}$
 afmetingen $< 300 \times 300$ mm. $S = \text{max. } 2 \text{ mm.}$



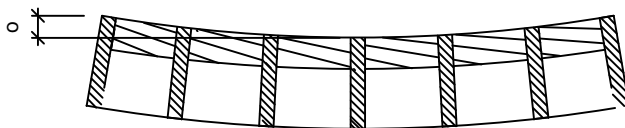
$o = \text{max. } 1/50 \times L$
 afmetingen > 450 max. 8 mm.
 afmetingen < 450 max. 3 mm.



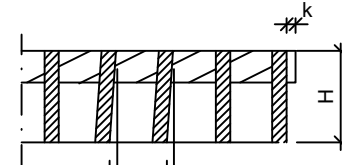
$o = \text{max. } 1/200 \times L$
 afmetingen > 600 max. 8 mm.
 afmetingen < 600 max. 3 mm.



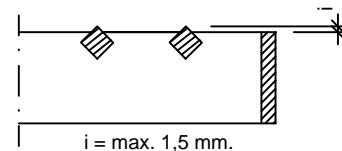
$o = \text{max. } 1/150 \times B$
 afmetingen > 450 max. 8 mm.
 afmetingen < 450 max. 3 mm.



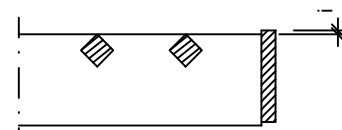
$o = \text{max. } 1/200 \times B$
 afmetingen > 600 max. 8 mm.
 afmetingen < 600 max. 3 mm.



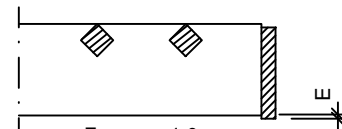
$p = \text{max. } 0,1 \times H$
 (met een max. van 3 mm.)
 $k = \text{max. } 0,5 \text{ mm.}$



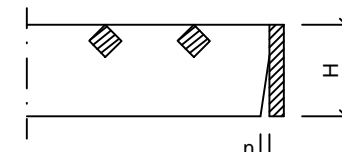
$i = \text{max. } 1,5 \text{ mm.}$



$i = \text{max. } 1,0 \text{ mm.}$



$E = \text{max. } 1,0 \text{ mm.}$



$n = \text{max. } \pm 0,1 \times H$
 (met een max. van 3 mm.)